



Общество с ограниченной ответственностью «Станок»  
Юр. адрес: 105484, г. Москва, ул. Парковая 15-я, д.39, к.236  
ИНН 9719024832, КПП 771901001, ОГРН 1227700188341  
Т. +7(925)4231501, e-mail: info@stanok-rf.ru, http://stanok-rf.ru

Технико-коммерческое предложение  
**Токарно-винторезный станок по металлу JET GH-24120 ZHD DRO RFS**



### 1. Характеристики станка

Напряжение, В 400  
Диаметр обточки над станиной, мм 630  
Диаметр обточки над суппортом Ø350  
Диаметр над выемкой, мм Ø830  
Эффективная длина выемки, мм 350  
Максимальная длина заготовки, мм 3000  
Макс. длина точения, мм 2820  
Присоединение шпинделя (зажимной эксцентрик) D-11  
Отверстие шпинделя, мм Ø105  
Конус шпинделя Ø 120 1:20  
Количество скоростей шпинделя 18  
Диапазон оборотов шпинделя, об/мин 7.5~1000  
Количество продольных подач 77  
Диапазон продольной подачи, мм/об 0,05-24,32  
Количество поперечных подач 79  
Диапазон поперечной подачи, мм/об 0,025-12,16  
Ускоренное перемещение продольного суппорта, м/мин 4  
Ускоренное перемещение поперечного суппорта, м/мин 2  
Нарезаемые резьбы:  
Метрическая резьба 1 ~ 240  
Количество метрических резьб 50  
Дюймовая резьба, TPI 19 ~ 1 TPI  
Количество дюймовых резьб 30  
Модульная резьба, MP 0.5 ~ 120  
Количество модульных резьб 53  
Диаметральная (питчевая), DP 28 ~ 1 DP  
Количество питчевых резьб 24

Шаг продольного ходового винта, мм 12  
Макс. размер инструмента, мм 32×32  
Макс. ход поперечного суппорта, мм 440  
Макс. поворот салазок, град. ±90°  
Макс. ход продольного суппорта, мм 200  
Конус пиноли задней бабки МК6  
Макс. ход пиноли задней бабки, мм 230  
Внешний диаметр пиноли, мм 100  
Мощность основного двигателя, кВт 11  
Мощность двигателя быстрой подачи, кВт 1.3  
Мощность насоса СОЖ, кВт 0,09  
Страна производителя Китай  
Длина, мм 5225  
Ширина, мм 1800  
Высота, мм 1650  
Масса, кг 6105  
Длина в упаковке, см 553  
Ширина в упаковке, см 198  
Высота в упаковке, см 195  
Масса в упаковке, кг 6250

## 2. Описание

GH-24120 ZHD DRO RFS - старшая модель в линейке токарно-винторезных станков серии GH-24 производства компании JET. Станок ориентирован на тех заказчиков, кто нуждается в обработке длинномерных и тяжелых деталей с непрерывными нагрузками. Он найдет применение на предприятиях различных отраслей, имеющих в своем составе цеха металлообработки, крупных ремонтных базах, конструкторских бюро и т.д. Станок справится с заготовками до 630 мм при обточке над станиной и до 370 мм над суппортом. Предусмотрен мостик гар, при его снятии диаметр обточки возрастает до 830 мм (с ограничением по длине детали 310 мм). Расстояние между центрами у этой модели максимальное - 3000 мм. Чтобы обеспечить необходимое усилие резания, станок оснащен асинхронным электродвигателем мощностью 11 кВт, предусмотрена централизованная автоматическая система смазки узлов и агрегатов. Автоматическая коробка подач предлагает оператору широкий выбор режимов, включая нарезку всех типов резьб. Литая станина GH-24120 ZHD DRO RFSиз выполнена из серого чугуна и решает сразу несколько задач. Она является надежным теплоотводом от режущего инструмента и способна гасить вибрации при обточке массивных деталей. Направляющие станины подготавливаются по фирменной технологии JET (закалка, шлифовка, обработка антифрикционным составом).

## 3. Условия поставки

|                    |   |
|--------------------|---|
| Цена               | на сайте, с учетом НДС  |
| Условия оплаты     | 100% - предоплата в течении трех банковских дней после выставления счета                    |
| Наличие            | Уточнять перед оплатой  |
| Срок поставки      | В течении трех рабочих дней после поступления оплаты на расчетный счет (при наличии станка) |
| Самовывоз          | Московская обл. г. Ступино  |
| Доставка до адреса | Транспортными компаниями за счет Покупателя   |
| Гарантия           | 12 месяцев  |
| Срок действия ТКП  | 7 дней  |

С уважением,  
Генеральный директор ООО «Станок»

Ю. С. Шпинев